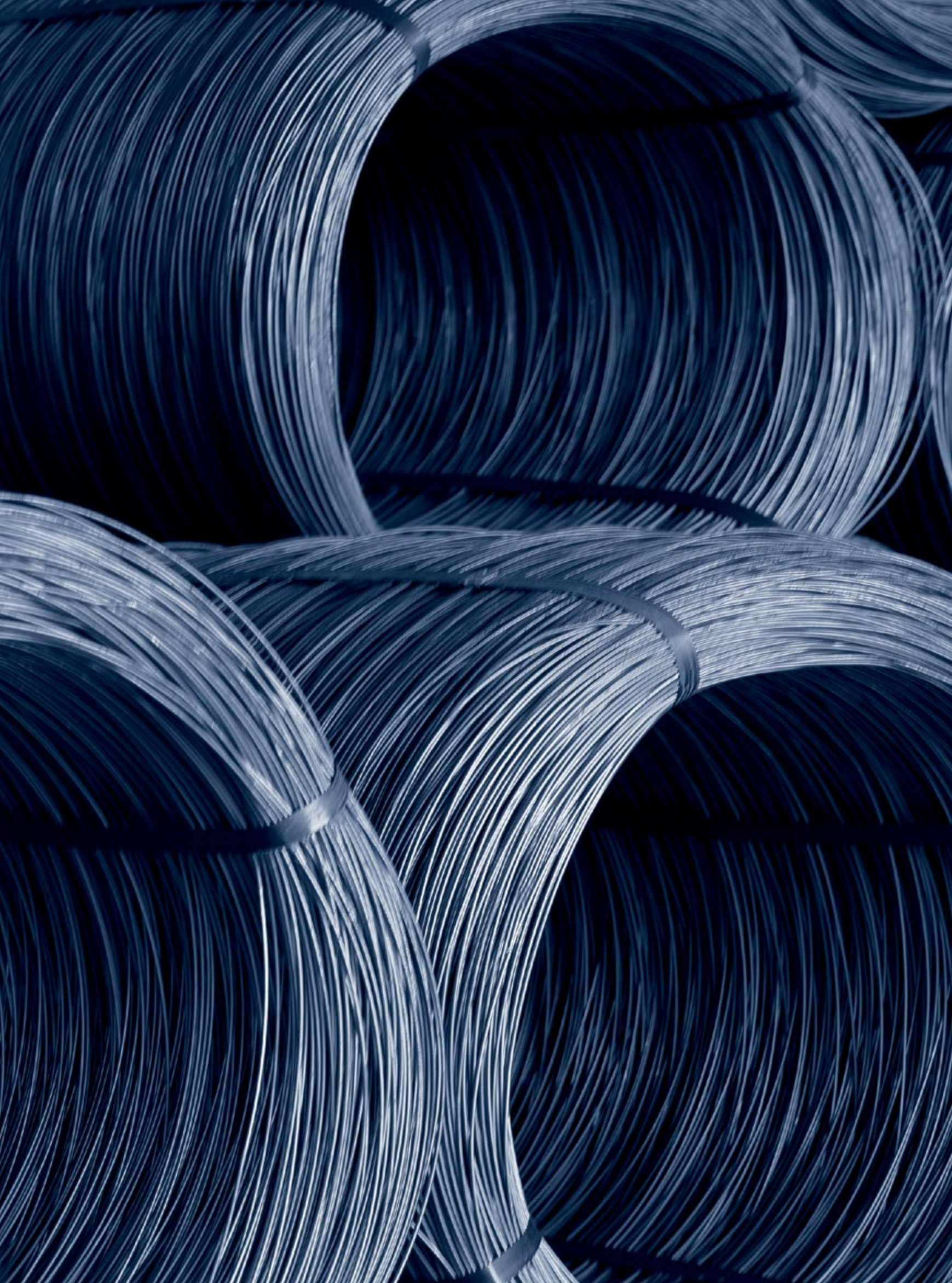




DORSTENER DRAHTWERKE

Mehr als Draht
More than Wire



Der Ursprung

Die Wurzeln der Dorstener Drahtwerke H.W. Brune GmbH reichen bis ins Jahr 1918 zurück, als Heinrich Wilhelm Brune in die Spezialdrahtzieherei Gebr. Renzing & Co., Hemer, eintrat.

Zwei Jahre später siedelte diese auf das Gelände einer alten Papierfabrik in Dorsten um und begann im März 1921 mit der Produktion von Eisendrähten, zunächst unter dem Namen Dorstener Drahtwerke Gebr. Renzing & Co.

1926 wurde die Firma in Dorstener Drahtwerke H.W. Brune & Co. GmbH umbenannt. Mit der Marke DDD wurden unsere Produkte über die heimischen Grenzen hinweg bekannt.

Die Fertigung wurde in den Folgejahren stetig ausgebaut. Neben der Herstellung von niedrig gekohlten Eisendrähten in blanker, verkupferter, verzinkter und verzinnter Ausführung, wurde mit der Produktion von Drahtgeflechtem und -geweben ein zweites Standbein errichtet.

The beginning

The roots of Dorstener Drahtwerke H.W. Brune GmbH reach back to 1918 when Heinrich Wilhelm Brune joined the former "Spezialdrahtzieherei Gebr. Renzing & Co.", a wire drawing company in the "Sauerland" region of Germany.

Two years later the company was relocated in Dorsten. In March 1921 the production of low carbon steel wire was restarted in a much larger building of a former paper mill.

After the Renzing family left the company in 1926 the name changed to "Dorstener Drahtwerke H.W. Brune & Co. GmbH". Since then our products became known domestically and worldwide under the brand name DDD.

During the following years the company extended its manufacturing activities. Besides low carbon steel wire, available in a variety of coatings, the production of welded and woven mesh was established as a second line of business.



Produktionsstandorte Dorsten
Factory Sites Germany



Fabrikgelände um 1920
Factory Site in 1920



Die Entwicklung

Das stetige Wachstum unseres Familienunternehmens, geprägt durch Kontinuität und durch neue Ideen, schaffte die Grundlage für wichtige Investitionen und die erfolgreiche Internationalisierung.

Um Kundennähe und eine Sicherung der Absätze auf den weltweiten Märkten zu gewähren, baute die Firma ihr Netz an Produktions- und Vertriebsstätten stetig aus und wuchs zur ‚DDD Group of Companies‘ heran. Diese umfasst inzwischen 14 Tochtergesellschaften in Europa, Nord- und Südamerika und Asien.

Einen Meilenstein der Unternehmensentwicklung im Bereich Draht stellt die Gründung der Eksi Dorstener Draht GmbH im Jahr 2010 dar. EDD ist auf die Produktion von Stahldrähten mit besonderen Anforderungen an die Oberflächen- und Umformungseigenschaften, insbesondere Kaltstauch- und Automatenstahldrähte, spezialisiert und ermöglicht der Firmengruppe Zugang zu wichtigen neuen Absatz- und Beschaffungsmärkten.

Um der gesteigerten Nachfrage nach unseren Qualitätsdrähten im nordamerikanischen Markt gerecht zu werden, wurde im Jahr 2013 die Niederlassung Dorstener Wire Drawing Inc. in den USA gegründet. DWD beliefert seit Januar 2014 vornehmlich die NAFTA-Region mit unseren Spezialdrähten.

The expansion

The company's stable growth, marked by continuity and new ideas, built the base for important investments and successful internationalization.

In order to grant proximity to the customer and to have access to local markets a strong network of production facilities and sales offices was developed. By now the 'DDD Group of Companies' consists of 14 subsidiaries in Europe, North and South America and Asia.

The foundation of the Eksi Dorstener Draht GmbH in 2010 represents a milestone for the company's development in the field of industrial wire applications. EDD focuses on the production of steel wires with special requirements concerning surface and forming properties - particularly cold heading and free cutting steel wires - and brings the group access to new markets and raw material sources.

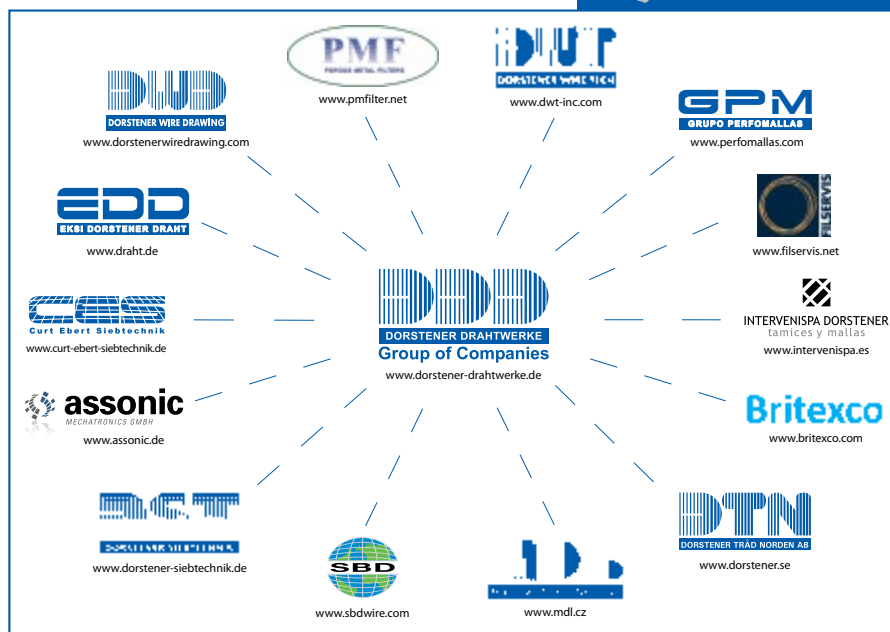
Moreover, to meet increased demand for our quality wires in the North American market, Dorstener Wire Drawing Inc. was founded in 2013. Since January 2014 DWD supplies mainly the NAFTA region with specialty wires.



„Wir arbeiten lokal und denken global.“

„We work local and think global.“

Standorte
Locations



Draht kann alles– außer wireless

Industrie allgemein

Industrielle Prozesse oder Produkte ohne Draht – gibt es nicht. Die Welt würde schlicht auseinanderfallen, wenn Draht nicht das zusammenhält, was zusammengehören soll. Ohne Draht fließt kein Strom, ohne Draht dreht sich kein Rad. Ob Hi-Tech oder Küchensieb, Draht begleitet uns durchs Leben. So vielfältig die Anwendungen, so vielfältig sind die Werkstoffe. Wir haben uns auf die Herstellung von Stahldrähten spezialisiert. Vom Walzdraht gezogen, wärmebehandelt und oberflächenveredelt, unser Draht kann alles!

Befestigungs- und Verbindungstechnik

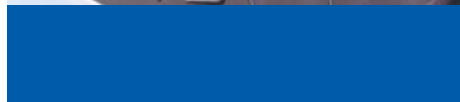
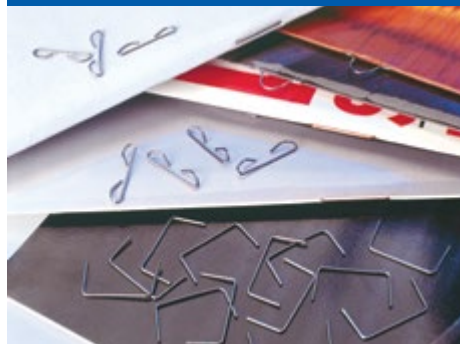
Damit auch hält, was Ihre Befestigungs- und Verbindungselemente versprechen, brauchen Sie das richtige Vormaterial. Wir fertigen Drähte bis 16,00 mm Durchmesser für Kaltstauch- und Kaltfließpressprozesse. Dabei werden die marktüblichen Beschichtungsverfahren sowie Wärmebehandlungen an unserem Standort in Altena nach Kundenspezifikationen durchgeführt. Als weitere Spezialität fertigen wir für Sie Automatenstähle von höchster Oberflächenqualität.

Graphische Industrie

Was passt besser zu unserer Geschäftsphilosophie als ein Markt mit höchsten Qualitätsansprüchen und intensivster Wettbewerbssituation, in dem Kunden innovative Lieferanten brauchen und auf Kostenführerschaft vertrauen? Im Produktbereich Heftdraht haben wir mit Powerbind und Easydrum Meilensteine gesetzt. Abgerundet durch ein einzigartiges Konzept von technischen und logistischen Hilfsmitteln – Binderservice – sind unsere Lösungen das Beste für anspruchsvolle Kunden. Spiralbindedrähte fertigen wir mit metallischen Überzügen auf allen gängigen Spulentypen.

Elektro- und Thermotechnik

Wo hohe mechanische Beanspruchbarkeit gefordert ist, können ausgewählte Stahlsorten mit niedrigem Kohlenstoffgehalt und definierten Legierungselementen eine Alternative zu NE-Materialien bieten. Wir fertigen das Vormaterial für Widerstands- und Thermolegierungen, Heizwendel und Leiterdrähte für Zündmechanismen in der Kabelindustrie. Ob blank, verkupfert, verzinkt, verzinkt oder lackiert - die richtige Oberfläche liefern wir Ihnen gleich mit.



Wire can do everything— except wireless

Industry in general

Industrial processes and products without wire? Impossible! The world simply falls apart if wire would not tie together what belongs together. No electricity could flow and no wheel would turn without wire. No matter if high-tech or a kitchen sieve, wire accompanies our life. As diverse as its application, as diverse is the material used. We are specialized in manufacturing of steel wires. Drawn from the wire rod, it is then heated and surface treated. Our wire can do everything!

Fixing and fastener industry

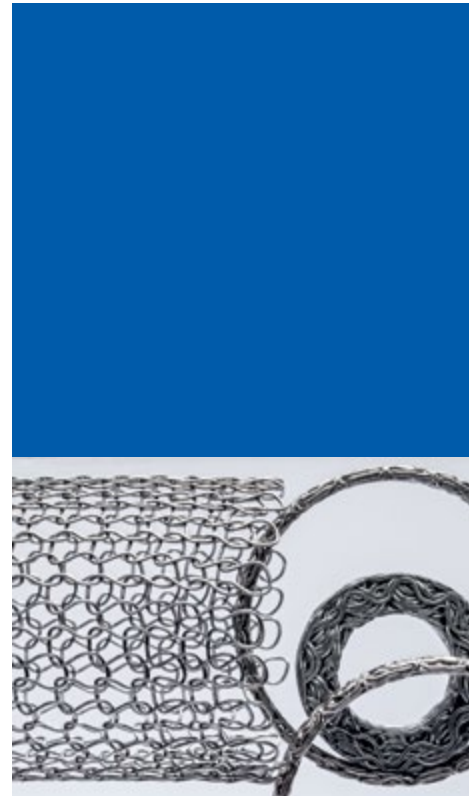
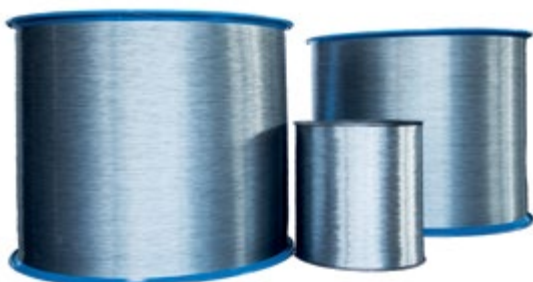
In order to keep the promise of durability for your fixing and fastening elements proper wire is required. We manufacture wire up to a diameter of 16.00 mm for cold heading- and cold extrusion processes. All common surface coatings and heat treatments are performed according to customer specifications at our facility in Altena. Besides, we offer free cutting steel of highest surface quality.

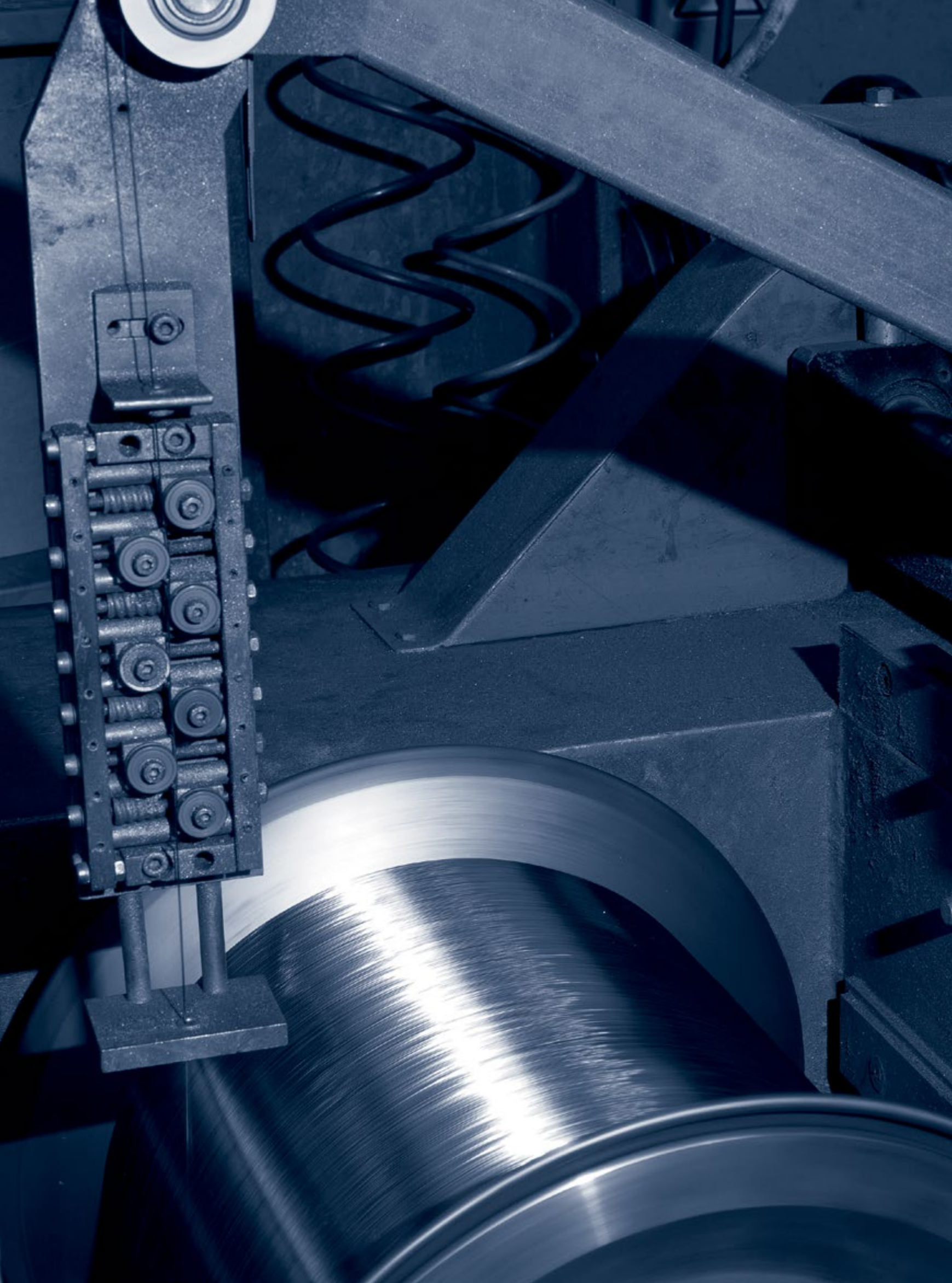
Graphic Industry

There is no better fit to our business philosophy than a market with highest quality requirements and a most competitive market environment - where customers need innovative suppliers and trust cost leadership. In the field of stitching wire we have set milestones by developing Powerbind and Easydrum. Completed with a unique concept of technical and logistic features – Bindservice – our solutions are the best for demanding customers. Furthermore we manufacture spiralbinding wires with metallic coatings on spools according to market standard.

Electric and thermal applications

In areas with high mechanical loads, selected low carbon grade steels with defined alloying elements can be an alternative for non-ferrous material. We manufacture the base materials for resistance and thermal melted alloys, heating spirals and conductor wires for detonator mechanisms in the cable industry. Bright finish, copper coated, tinned, galvanized or lacquered - we offer the required surface.





Eisendraht

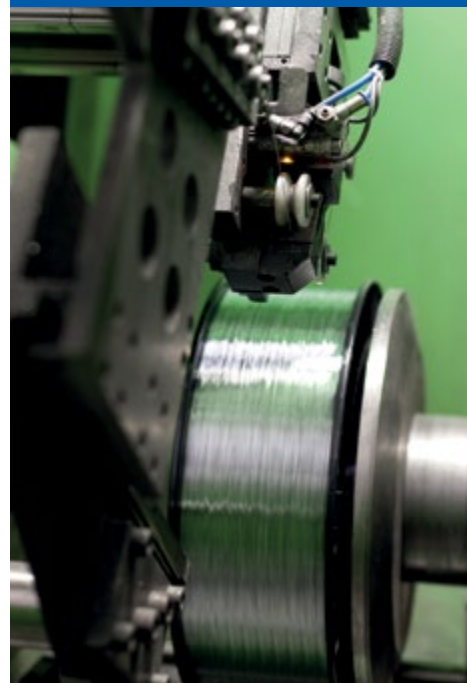
Die Vielfalt der Möglichkeiten - von der Walzdrahtbehandlung bis zur finalen Oberfläche ziehen wir in unseren Werken Eisendrähte (C-Gehalt – max. 0,15 %) folgender Spezifikationen:

- Mechanisch oder chemisch entzundert
- Vor dem Ziehen nach Ihren Wünschen beschichtet
- Abmessungsbereich: 0,16 mm – 16,00 mm
- Schlussgeglüht oder gezogen mit Festigkeiten zwischen 300 N/mm² und 1.400 N/mm² abhängig vom Durchmesser und der Materialgüte
- Die finale Oberfläche bestimmen Sie
 - blank
 - verkupfert
 - elektrolytisch verzinkt und verzinkt (0,16 – 1,60 mm)
 - feuerverzinkt (0,80 – 7,00 mm) oder feuerverzinkt (0,16 – 1,00 mm)
 - lackiert (0,16 – 1,00 mm)

Iron wire

A wide range of options – from wire rod treatment to final surface coating - we draw iron wires (carbon content – max. 0.15 %) with the following specifications:

- *Mechanically or chemically descaled*
- *Coated prior to drawing according to your needs and technical possibilities*
- *Size: 0.16 mm – 16.00 mm*
- *Final annealed or drawn with a tensile strength between 300 N/mm² and 1,400 N/mm² depending on diameter and steel grade*
- *The final surface characteristics are defined by you*
 - *bright finish*
 - *copper coated*
 - *electrolytically galvanized and tinned (0.16 – 1.60 mm)*
 - *hot-dip galvanized (0.80 – 7.00 mm) or hot-dip tinned (0.16 – 1.00 mm)*
 - *lacquered (0.16 – 1.00 mm)*



Stahldraht

Wenn starke Kräfte wirken – Stahldrähte mit einem Kohlenstoffgehalt von max. 0,88 % ziehen wir vom Walzdraht mit folgenden Eigenschaften in unserem Werk Altena:

- Chemisch entzündert
- Vor dem Ziehen nach Ihren Wünschen beschichtet
- Abmessungsbereich: 0,80 mm – 14,00 mm
- Festigkeitswerte nach EN 10270-1, Klasse SL, teilweise SM bzw. nach Ihren Wünschen in Abhängigkeit vom Durchmesser und Materialgüte
- Die finale Oberfläche bestimmen Sie
 - phosphatiert
 - blank
 - verkupfert

Steel wire

Handling strong forces – in our factory in Altena steel wire with a carbon content of max. 0.88 % is drawn from wire rod with the following properties:

- *Chemically descaled*
- *Coated prior to drawing according to your needs and technical possibilities*
- *Size range: 0.80 mm – 14.00 mm*
- *Tensile strength according to EN 10270-1, class SL, partially SM or according to your needs depending on diameter and steel grade*
- *The final surface properties are defined by you*
 - *phosphated*
 - *bright finish*
 - *copper coated*



Oberflächenveredelung

Werkzeugschonende Beschichtung während des Fertigungsprozesses oder als Endbehandlung sorgt nicht nur für höhere Standzeiten sondern auch für bessere Endprodukte:

- Im Tauchverfahren - z. Bsp. phosphatiert oder Polymer beschichtet
- Im Durchlaufverfahren - z. Bsp. geölt oder mit Gleitmittel behandelt

Korrosionsschützende, die elektrische Leitfähigkeit unterstützende oder isolierende Eigenschaften verlängern den Lebenszyklus Ihrer Produkte und optimieren Ihre Prozesse:

- **Metallische Beschichtung**
 - **Verzinkt**
 - Elektrolytisch (0,16 – 3,00 mm)
 - Feuerverzinkt (0,80 – 7,00 mm)
 - **Verzinkt**
 - Elektrolytisch (0,16 – 3,00 mm)
 - Feuerverzinkt (0,16 – 0,80 mm)
 - **Verkupfert** (0,16 – 16,00 mm)
- **Lackbeschichtung**
 - **Lackiert** (0,16 – 1,20 mm)

Surface finishing

Tool-gentle coating during the manufacturing process or as finishing does not only grant higher durability but also better final products:

- *as dipping process, e.g. phosphating or polymer-coating*
- *in line coating, e.g. lubricants or additives*

Coatings that protect from corrosion, support electrical conductivity or isolating characteristics extend the life cycle of your products and optimize your processes:

- **Metallic coating**
 - **Galvanized**
 - electrolytic (0.16 – 3.00 mm)
 - hot-dip galvanized (0.80 – 7.00 mm)
 - **Tinned**
 - electrolytic (0.16 – 3.00 mm)
 - hot-dip tinned (0.16 – 0.80 mm)
 - **Copper coated** (0.16 – 16.00 mm)
- **Lacquer coating**
 - **Lacquered** (0.16 – 1.20 mm)





Produktion

Unser Netz von Produktionsstätten und Vertriebsniederlassungen in Europa, Nord- und Südamerika und Asien ermöglicht es uns kundennah zu fertigen und wirtschaftlich sinnvolle Produktions- und Logistikmodelle für heimische und internationale Kunden zu finden. Unsere Leistungsfähigkeit stützt sich auf moderne Technologie und ein qualifiziertes, innovatives Team von Mitarbeitern.

Die Produktionsstätten unserer Gruppe erfüllen alle humanitären Sicherheits- und Umweltstandards.

Forschung und Entwicklung

Wir glauben, dass die besten Anregungen zur Entwicklung von Produkten von unseren Kunden kommen. Wir unterstützen mit unserer Erfahrung und Beratungskompetenz immer dann, wenn es um das richtige Design, die notwendigen Versuche und die Realisierung des aktuellen und zukünftigen Marktbedarfes geht.

Häufig haben unsere Techniker den richtigen Produktvorschlag – gerne entwickeln wir aber auch kundenspezifische Lösungen mit Ihnen gemeinsam.

Production

The Network of our manufacturing companies and sales units in Europe, North and South America and Asia enables us to produce locally, find the most economical production cost and logistical means of manufacturing for our domestic and international customers. Our capabilities are based upon state of the art manufacturing technology and educated staff that is eager to assist our customers.

The production facilities of our group meet all employee, safety and environmental standards.

Research and development

In many cases our customers develop some of the best ideas for our products. We help to design, test and implement products that meet customer expectations for their current and future needs.

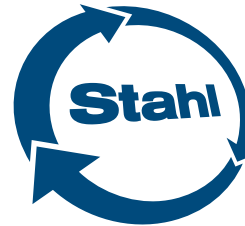
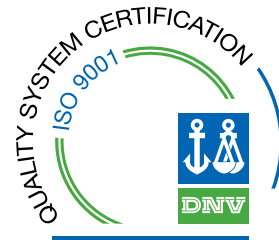
Our engineers have a vast working knowledge of many processes and applications to fit your needs.



Qualität

Qualität steht an erster Stelle, kontinuierliche Verbesserung ist unser Ziel. Wir möchten, dass zufriedene Kunden gerne auf uns zurückkommen. Jahrelange Erfahrung, technisch sichere Prozesse, detaillierte Planung und präventive Wartung sind die Grundlagen unserer Qualität.

Unsere Prüflabore sind mit qualifizierten Geräten zur Prüfung von Material- und Produkteigenschaften ausgestattet. Wir arbeiten mit modernen Qualitätsmanagement Systemen, um die stetige Verbesserung von Produkten und Prozessen sicher zu stellen.



Service

Beratungs- und Entwicklungskompetenz, Freundlichkeit, Schnelligkeit und Zuverlässigkeit – von der Anfrage bis zur Erfüllung des Auftrags – wir sind kundenorientiert.

Quality

Quality first! Customer satisfaction with each and every order! Years of experience, advanced technical processes, detailed planning and preventive maintenance have laid the groundwork for our quality systems.

Our laboratories are well equipped to verify raw materials and product specifications. We work with modern quality management systems for continuous product and process improvement.

Service

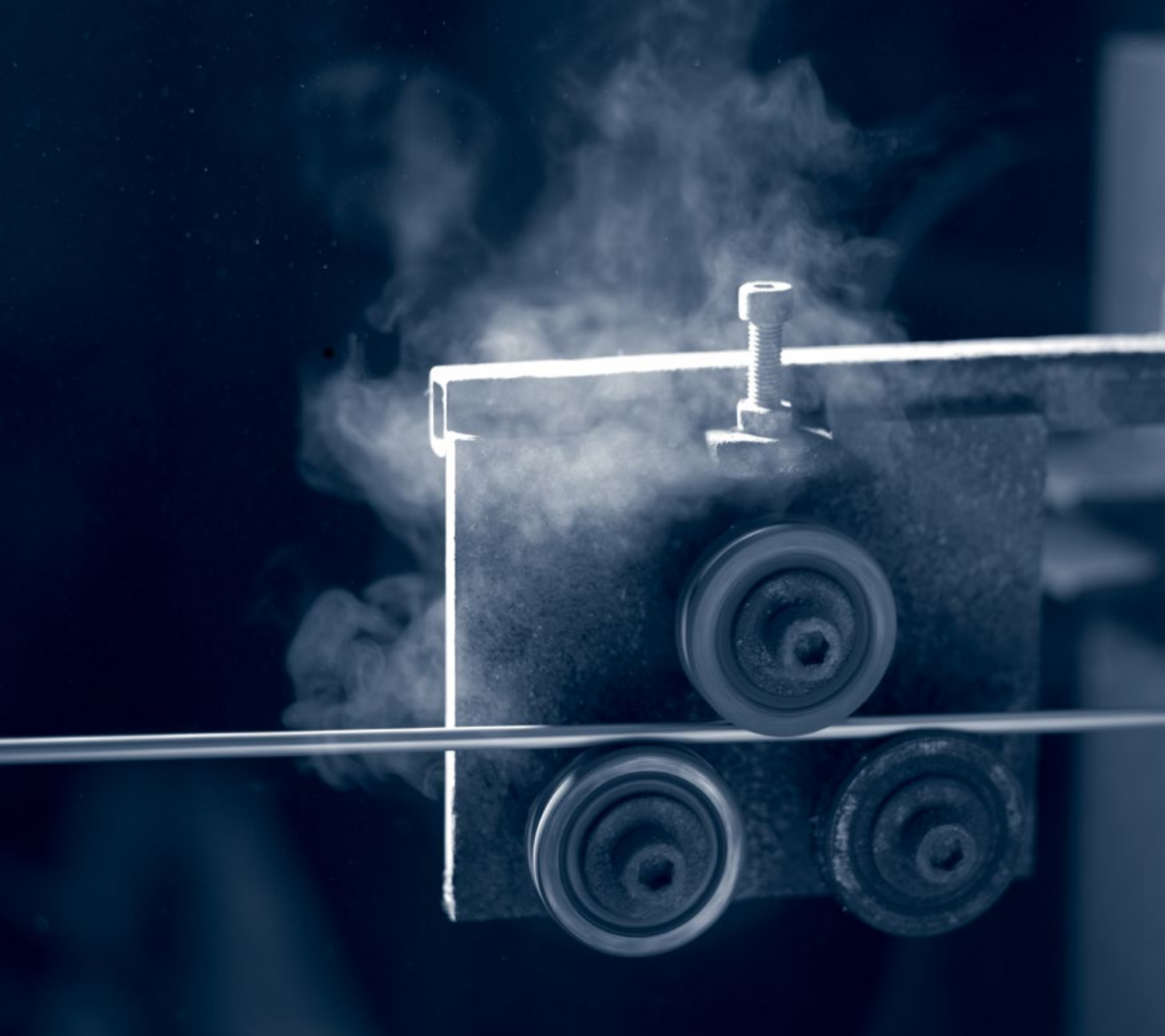
Fast, reliable and friendly customer service is the backbone of our company. Our staff is prepared to consult in a professional manner and provide industry leading application and product knowledge.



Wir liefern viele Produkte ab Lager. Wir bieten logistisch effektive Lösungen passend zur Lieferkette unserer Kunden an.

We ship many products from stock. We offer effective logistical solutions for our customers supply chain.





www.dorstener-drahtwerke.de





**Dorstener Drahtwerke
H.W. Brune & Co. GmbH**

Postfach 100 280 Telefon: +49 2362 2099-0
Marler Straße 109 Telefax: +49 2362 26395
D-46282 Dorsten E-Mail: info@dorstener-drahtwerke.de

www.dorstener-drahtwerke.de

